

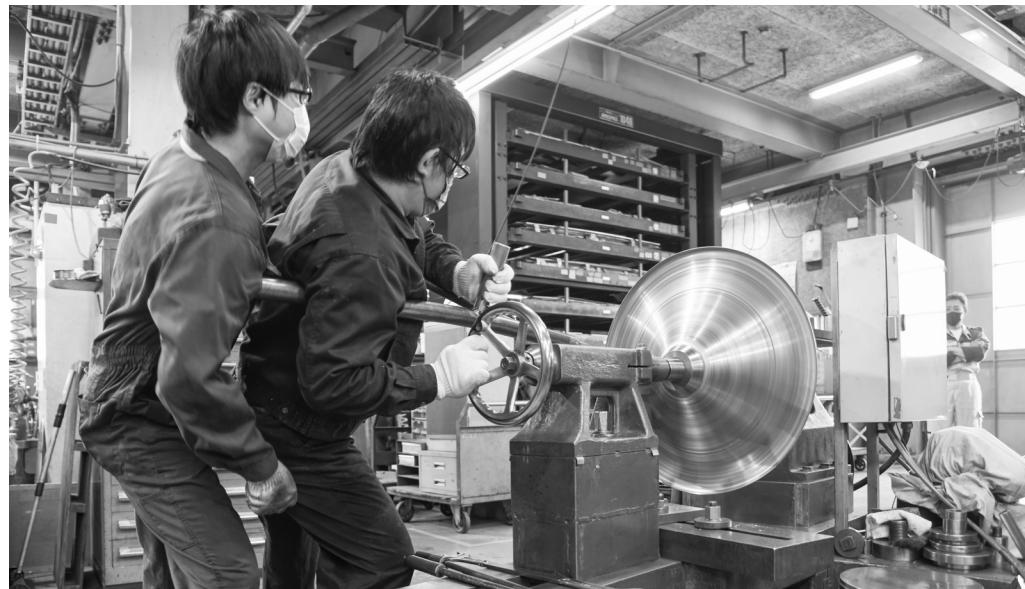


No.385 令和3年7月30日

おおたこうれん

発行所
東京都大田区南蒲田1-20-20
電話(3737)0797・FAX(3737)0799
一般社団法人大田工業連合会
発行人 会長舟久保利明
E-mail: office@ootakoren.com
ホームページ: https://ootakoren.com/
印刷所
東京都大田区中央8-5-1
電話(3752)3391
城南印刷工芸株式会社

「パラリンピック聖火」 工連青年部が大田区の採火器を製作



二人で協力しながら、高速で回転するろくろ旋盤と向き合う



左／集中力を要する作業。中／素材をバーナーで焼き入れ。右／ヘラ絞り加工工場の富永社長

左／集中力を要する作業。中／素材をバーナーで焼き入れ。右／ヘラ絞り加工工場の富永社長

人がかり。ろくろが回り始めると、まず初めに全体的にシワが起きないよう外周部にフチを作る。そして前に飛び出す素材を一人が抑えながら、もう一人がヘラ棒で圧力を加えて形を変えしていく。1分間に100回転する素材を相手に、シワと割れを作らないように職人の熟練した技が煌めく。強い力が必要な時は二人でひとつずつヘラ棒を持ち、合体プレーで作業を取り組む。その後、20分ほどの旋盤作業を経て熱処理の工程へ。バーナーで

感染症拡大の影響による一年の延期を経て、ついに開幕を迎えた東京2020オリンピック。まさに熱狂に沸くこの大会に続き、8月24日には東京2020パラリンピックが開幕する。パラリンピックの聖火は、ルーツとなる運動大会が開かれた地、イギリスのストーク・マンデビルを通過することとされている。東京2020パラリンピックでは競技の行われる4都県で聖火リレーを行い、その過程の中でストーク・マンデビルと全国880の区市町村から集められた火が集合して大会の聖火となる。各自治体が地元の特徴を活かした採火を行う中、「ものづ

くりの町」大田区では当会の青年部が採火器を制作することになった。今回はヘラ絞り加工を行う製作現場に伺い、その工程の一部を特別に見学させてもらった。

大田区の採火器は、全体の取りまとめを行った青年部がデザインを担当した。そこから凹面起こし、凹面鏡の製造、凹面鏡の鏡面仕上げ、土台の製造、ブラケットの製造、そして組み合わせにトーチの表面処理と計8社が関わって作りました。現場に立ち会った青年部の関英一氏は「予算も限られていて会社の名前が表に出ないので、それでも『面白い』と参加してくれるのは大田区の企業らしいところ。

従来は通信機器や照明器具などの製造に用いられるヘラ絞り加工。「ろくろ」と呼ばれる旋盤に金型を取り付け、高速回転する素材の金属にヘラ棒を押し当てながら形を整えていく成形方法だ。この工場の富永聰社長によると、初期は素材をアルミで考えていたそですが、炎に対する耐性を考慮してステンレスに決めたという。アルミニ比で硬い素材でなおかつ深い形状になるため、作業は二人がかり。ろくろが回り始めると、まず初めに全体的にシワが起きないよう外周部にフチを作る。そして前に飛び出す素材を一人が抑えながら、もう一人がヘラ棒で圧力を加えて形を変えていく。1分間に100回転する素材を相手に、シワと割れを作らないように職人の熟練した技が煌めく。強い力が必要な時は二人でひとつずつのヘラ棒を持ち、合体プレーで作業を取り組む。その後、20分ほどの旋盤作業を経て熱処理の工程へ。バーナーで

皆さん気持ちよく協力してくれて嬉しかった」と参加企業への感謝を語った。まさに大田区伝統の「仲間回し」で世界に一つだけの採火器を作り上げる。

従来は通信機器や照明器具などの製造に用いられるヘラ絞り加工。「ろくろ」と呼ばれる旋盤に金型を取り付け、高速回転する素材の金属にヘラ棒を押し当てながら形を整えていく成形方法だ。この工場の富永聰社長によると、初期は素材をアルミで考えていたそですが、炎に対する耐性を考慮してステンレスに決めたという。アルミニ比で硬い素材でなおかつ深い形状になるため、作業は二人がかり。ろくろが回り始めると、まず初めに全体的にシワが起きないよう外周部にフチを作る。そして前に飛び出す素材を一人が抑えながら、もう一人がヘラ棒で圧力を加えて形を変えていく。1分間に100回転する素材を相手に、シワと割れを作らないように職人の熟練した技が煌めく。強い力が必要な時は二人でひとつずつのヘラ棒を持ち、合体プレーで作業を取り組む。その後、20分ほどの旋盤作業を経て熱処理の工程へ。バーナーで



完成した採火器。大田区の紋章などを意匠に反映

採火器は8月上旬～中旬に平和の森公園の平和の愛し子の像前で予定されている大田区の種火の採火に使用。その模様を動画に撮影し、区のホームページで公開する。その後、8月20日の午前中に大田区役所前で採火式を開催し、種火から「大田区の火」を採火。さらに大田区の火は同日昼頃に東京都庁で行われる東京都の集火式に運ばれ、都内の他自治体から持ち込まれた火と合わせて「東京都の火」となる。その後、同日中に東京都の火から分火された火が大田区内へ帰ってきて、採火器とともに区役所本庁舎にて展示される予定だ。8月24日から9月5日まで行われる東京2020パラリンピック。大田区で採火された「火」も見守る12日間の熱戦をみんなで応援しよう。



大田区産業経済部の山田部長



スライドを使ってわかりやすく説明



真剣な眼差しで説明を聞く参加者たち

大田区が主催する「大田区事業承継情報説明会」が7月5日に大田区産業プラザP.i.Oで行われた。本説明会は区内に本店・支店を置く金融機関の法人担当者と区内で活動する中小企業診断士を中心とした中小企業診断士を対象に、事業承継に関する支援制度や税制への理解を深めることを目的として開催。会場には約80名の参加者が集まり、司会を担当した西川恭子事務局長ら工連事務局も開催をサポートした。

冒頭には大田区産業経済部の山田良司部長が主催者を代表して挨拶。「区としては、アフターコロナの先行き不透明な時代に持続可能な中小企業のあり方を考えいく上で、やはり創業支援、または第二創業などに対しつつかり取り組んでいくことが重要だと思っている」と述べた上で「そういう中で制度が複雑多岐になっている面もある。今日はそういったところをご案内させていただきながら、中小企業への支援について今後ともお力添えをいただきたい」と参加者に協力を求めた。

この日は経済産業省の関東経済産業局、東京都中小企業振興公社、東京商工会議所からそれぞれ事業承継に関する担当者を招き、延べ2時間近くかけて各自が行う事業が紹介された。このうち経産

省の担当者によると、近年、廃業は増加傾向にあり、感染症の影響があった昨年は過去最多となる約5万件の廃業があったという。そのうち黒字廃業は約6割の割合で推移しており、後継者の不在により黒字ながら廃業を選ばざるをえない現実が浮き彫りになってしまい。その上で廃業による経営資源の散逸を避ける手段として語られたのがM&Aの重要性だ。M&Aでは譲渡側の経営資源が維持される効果が期待され、例えば経営資源のひとつである従業員については、M&A実施後、8割以上のケースにおいて譲渡企業の従業員の雇用が10割近く継続しているという。実際に中小企業のM&A実施件数は右肩上がりで増加しており、最近では年間3~4千件程度行われていると推計。一方で、中小M&Aの潜在的な譲渡側の社数は約60万社との試算もあり、「中

小企業がM&Aを行える環境を速やかに整備することが必要だ」とした。また、事業承継に関わる従業者の2つの支援機能を統合し、必要な支援をワンストップで行う機関として今年4月に開設された「事業承継・引き継ぎ支援センター」の概要が説明され、同センターが行う後継者人材バンクを通じたマッチングシステムや事業承



感染症予防で懇親の場が設けられなかった代わりに名刺交換コーナーを設置

「大田区事業承継情報説明会」開催

継・引き継ぎ補助金の解説などが行われた。続いて、東京都中小企業振興公社の担当者は、同公社が行っている相談受付と支援体制について説明。1次対応としての巡回・短期支援と、伴走型支援を特徴とする継続支援についての解説を実例を挙げながら行われた。そして東京商工会議所の担当者からは、同所が23区内に4か所設置しているビジネスサポートデスクにおける事業承継支援についての解説が行われた。

**HACCPを導入した最新設備の工場から
今日も満足していただけるメニューをお届けします。**

◎職場弁当・各種行事弁当
◎行楽用弁当
◎パンケット料理・パーティー設営

◎社内食堂の受託、運営
◎大田区内最大の実績を誇る幼稚園弁当
◎ご注文に応じて対応いたします。

**★昭和37年大田工業連合会の有志によって
設立された皆様の どなん です。**

 **どなん**
のお料理

HACCP高度化基準認定
都南工業給食協同組合
〒144-0045 大田区南六郷3-15-1
TEL 3732-7451(代表) FAX 3735-8376



一日中盛況だった会場



久々の対面による商談チャンス



HONDA の次世代カーの展示



感染症対策グッズのブース



入場時には必ず検温

当会と大田区、大田区産業振興協会が主催する大田区加工技術展示商談会が7月2日に大田区産業プラザPiOで開催された。昨年はコロナ禍の影響で一旦延期となり、その後、残念ながら中止になつた本商談会。今年は入念な感染症対策を講じた上で2年ぶりの開催となつた。

今年は25の新規出展を含めて計102の企業や組織のブースが「成形」「表面処理」「金属除去」「接合」「開発・設計・組立」「非金属除去」「その他」の7分野に分かれ自慢の技術をPR。当会の会員企業からも36社が出展した。当日は大田区内に大雨・強風注意報が出る雨天だったが、それでも会

場には午前から大勢の来場者があり、一時受付には行列ができるほど盛況となつた。こうした状況でありながら出展数は例年とほぼ変わらず、本田技研工業と京セラの開発者を招いた特別講演も満席となつた。毎回行ってきた開幕式や出展企業によるプレゼン講演などはなかつたが、その分、展示スペースに余裕ができたことにより一社あたりのブースを従来より拡大。各社間の距離にゆとりを作るとともに、ブースには飛沫の飛散を防ぐためのビニールシートを設置した。そのほか、受付にはソーシャルディスタンスを保つための目印を作り、場内の換気に細心の注意を払つた上で二酸化炭素

濃度計を設置するなど、感染症拡大防止に万全の対策を取つた。コロナ禍に加えて荒天と不安がありながら出展では絶えず企業と来場者が目と目を合わせて会話する姿が見られた。ある会員企業の社長は「オンラインによるPRの機会は増えているが、やはり実物を見てリアルで会話をする機会が少なくなっているので、そうした反動もあるのではないか」と印象を語った。当会の西川恭子事務局長も「こうした中で来場していただいたというのは、おそらく本気度が高い方々の証。商談に繋がりそうなお客様ばかりで実り多い機会になつた」と主催関係者の立場として感想を語つた。

【大田区加工技術展】開催

安心な国の融資制度「マル経融資」をご存知ですか？

マル経融資は、商工会議所の推薦にもとづく、日本政策金融公庫の無担保・保証人不要(信用保証協会の保証も不要)の融資制度です。

[限度額] 2,000万円 [利率] 1.21%

(2021年7月1日現在)

【融資対象】従業員20人以下

(宿泊業、娯楽業を除く商業・サービス業5人以下)の法人・個人

【使途】事業資金(運転・設備資金)

【返済期間】運転7年以内・設備10年以内

◆審査の結果、ご希望に添えない場合があります。予めご了承ください。

経営上でお悩みの時

《予約制・無料》

窓口専門相談をご利用ください

・法律相談・税務相談・労務相談

※本相談は、経営に関する相談に限定しております。

※大田区より当初3年間、支払い利息の40%が補助されます。
※一定の要件を満たす設備資金については上記金利より当初2年間0.5パーセント引下げとなります。

東京商工会議所 大田支部
☎ 3734-1621 大田区南蒲田1-20-20(大田区産業プラザ5階)

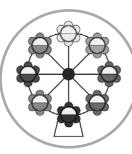
※会員非会員を問わずご利用いただけます。

※この融資限度額及び返済期間の取扱いは2022年3月31日日本政策金融公庫受付分までとなります。

福利厚生で毎日の暮らしを輝かせる。

大田区勤労者共済は少ない負担で働く皆さんのが楽しく、充実した日常生活を過ごしていただく環境づくりを応援します。
(令和3年5月末現在1,445事業所 4,320人が加入されています)

会費は、1人「毎月500円+入会金200円」で、慶弔給付事業や映画、観劇・コンサート、スポーツ観戦、レジャー施設などの割引券を斡旋!
事業主や社員、その家族とともに楽しんでいただくことができます。
個人で加入することができますが、事業所単位での加入の場合、事業主が負担した入会金や会費は、税法上、損金・必要経費の扱いができます。
お問い合わせ・資料請求:TEL03-3733-6107[大田区産業プラザ(PiO)3階]



**よく働き、
よく休もう!**

大田区勤労者共済

検索

暑中お見舞い申し上げます

一般社団法人 大田工業連合会有志

(五十音順)

有坂弁栓工業株式会社

代表取締役社長 有坂知則

〒144-0056 大田区西六郷4-7-7
TEL 03-3732-8825 FAX 03-3732-8826

3D測定・3D設計・3Dプリント
RoHS等 有害物質測定 金属組成分析
リバースエンジニアリングサポート

栄商金属株式会社

代表取締役 佐山行宏

大田区下丸子1-17-18 栄商ものづくりLAB 2F
TEL 03-3759-1207 FAX 03-3759-1255
URL <http://www.eisyo.co.jp>
E-mail info@eisyo.co.jp

金属上の精密めっき 株式会社 池田車框製作所

代表取締役 池田絵理子

〒143-0003 大田区京浜島2-2-5
TEL 03-3790-2222 FAX 03-3799-3399

オーダー金物(装飾・サイン・什器・建築など)

ウヌマ株式会社

代表取締役 鵜沼浩一

〒144-0032 大田区北糀谷1-2-7
TEL 03-3745-3939 FAX 03-3742-4101
E-mail unuma@coral.ocn.ne.jp

「新素材へのめつき技術開発企業」

エビナ電化工業株式会社

代表取締役社長 海老名伸哉

〒144-0033 大田区東糀谷5-22-13
TEL 03-3742-0107 FAX 03-3745-5476
E-mail ebina-s@ebinadk.com
URL <http://www.ebinadk.com>

株式会社 川辺製作所

代表取締役 大良真一

〒146-0093 大田区矢口1-20-19
TEL 03-3757-1731 FAX 03-3756-2115

桂川電機株式会社

代表取締役社長 渡邊正禮

〒146-8585 大田区下丸子4-21-1
TEL 03-3758-2222 FAX 03-3757-3451
E-mail kta-hisho@kiphq.co.jp

岡田鉄金株式会社

相談役 増田道造

本社 東京都大田区新蒲田1-22-18
〒144-0054 TEL 03-3734-7101
茨城工場 茨城県小美玉市三箇207-1
〒319-0104 TEL 0299-48-2901

精密板金のあらゆるニーズにお応えする
電子機器の新製品開発から量産まで

株式会社 金森製作所

代表取締役会長 金森 茂

代表取締役社長 金森忠明

〒143-0013 大田区大森南2-8-16
TEL 03-3741-3231 FAX 03-3741-3279
E-mail km-info@kanamori-gr.co.jp
URL <http://www.kanamori-gr.co.jp>

神田工業株式会社

代表取締役社長 神田喜雅

〒144-0055 大田区仲六郷1-24-15
TEL 03-3731-3601 FAX 03-3736-0080

株式会社 北嶋絞製作所

代表取締役 富永 聰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-10
TEL 03-3790-2300 FAX 03-3790-3044
E-mail info@kitajimashibori.co.jp
URL <http://www.kitajimashibori.co.jp>

日本工業規格表示認証工場 Nadcap認証工場

JIS Q 9100/JIS Q 9001 ISO 14001認証工場

株式会社 上島熱処理工業所

代表取締役会長 上島秀美

代表取締役社長 上島 健

〒146-0081 大田区仲池上2-23-13
TEL 03-3753-7788(代) FAX 03-3751-5684
E-mail info@kamijima.co.jp
URL <http://www.kamijima.co.jp/>

株式会社 カワイ化工

代表取締役社長 川合 彰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-2
TEL 03-3790-8121 FAX 03-3790-8128

有限会社 京浜プレス工業所

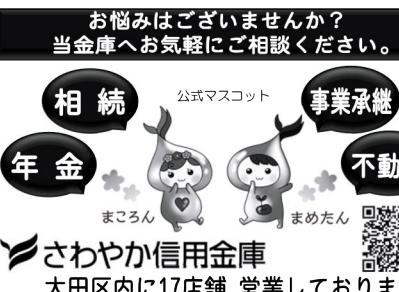
代表取締役社長 知念正敏

〒144-0035 大田区南蒲田2-28-10
TEL 03-3734-7231 FAX 03-3734-7268
E-mail info@kpkg.co.jp
URL <http://kpkg.co.jp>

ケンユウテクノ株式会社

代表取締役 山口謙治

URL <http://www.kenyou.co.jp/>
〒146-0094 大田区東矢口3-8-2
TEL 03-5713-1511 FAX 03-5713-1512



小松ばね工業株式会社

代表取締役 小松万希子

〒143-0013 大田区大森南5-3-18
TEL 03-3743-0231 FAX 03-3743-0235
E-mail soumuba@komatsubane.com
URL <http://www.komatsubane.com>

株式会社 倉本計器精工所

代表取締役 倉本一宏

〒146-0095 大田区多摩川2-5-13
TEL 03-3759-0311 FAX 03-3758-0311

産業用LED照明器具製造メーカー

嵯峨電機工業株式会社

代表取締役社長 尾曾秀幸

〒145-0076 大田区田園調布南10-5
TEL 03-3759-8261 FAX 03-3756-2131
URL <http://www.sagaden.co.jp>

さわやか信用金庫

大田区内に17店舗 営業しております。

三光カーボン株式会社

代表取締役 森崎 貞洋

〒143-0015 大田区大森西2-18-5
TEL 03-3763-9131 FAX 03-3766-5441

製缶・溶接・研磨・電解研磨

株式会社 酒井ステンレス

代表取締役 酒井壽俊

大田区京浜島2-21-1
TEL 03-3790-0333(代) FAX 03-3790-0335
福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上孤山20-1
TEL 0248-53-3848 FAX 0248-53-3887
URL <http://www.sakai-st.co.jp>



その仕事、シルバーに任せただけませんか?
~真面目に責任をもって作業します~

仕事の例

- ・事務 (データ入力、経理、書類のファイリング、受付、電話応対 等)
- ・機械部品の測定 (検品)・製品梱包、発送・社員食堂での調理補助 など

※その他の仕事についてもお気軽にお問合せください



0120-200-027

公益社団法人 大田区シルバー人材センター



会報・社内新聞・商品パンフレット・会社案内

城南印刷工芸株式会社

代表取締役社長 山岸政弘

〒143-0024 大田区中央8-5-1
TEL 03-3752-3391 FAX 03-3754-1729
E-mail jounan@vinet.or.jp**株式会社 昭和製作所**取締役会長 舟久保利明
代表取締役社長 舟久保利和
〒143-0015 大田区大森西2-17-8
TEL 03-3764-1621 FAX 03-3764-1626
E-mail showa@showa-ss.jp
URL http://www.showa-ss.jp**株式会社 整電社**代表取締役 鈴木さと美
代表取締役 長瀬 光徳〒144-0056 大田区西六郷1-12-1
TEL 03-3733-9611 FAX 03-3733-9614物流をトータルサポート
(物流代行・EC支援・トランクルーム・代行販売)**醍醐倉庫株式会社**代表取締役社長 醍醐正明
〒146-0081 大田区仲池上1-30-3
TEL 03-3752-8888 FAX 03-3574-4633

商品知識豊富な物流のプロが厳選した商品をお届けします

非鉄金属材料の切断販売・マシニング加工

株式会社 大成

代表取締役 大竹治輝

〒143-0003 大田区京浜島2-3-15
TEL 03-3790-4611 FAX 03-3790-4618
E-mail keihin-office@taisei-ts.co.jp
URL http://www.taisei-ts.co.jp

切削工具メーカー

大洋ツール 株式会社

代表取締役社長 高萩敦之

〒146-0081 大田区仲池上1-26-13
TEL 03-3752-3221 FAX 03-3755-0703
E-mail taiyo@taiyo-tool.co.jp
URL http://www.taiyo-tool.co.jp世界一の自動車部品メーカー BOSCH
国内販売代理店

バッテリー・ワイパー・各種テスター

高輪ヂーゼル株式会社〒143-0002 大田区城南島4-6-6
TEL 03-3799-6666 FAX 03-3799-5580
URL http://www.takanawad.co.jp/

スピードと品質の設計製作会社

株式会社タムラエジア

代表取締役 田村知之

〒144-0033 大田区東糀谷6-4-17
OTAテクノCORE101
TEL 03-5735-3501 FAX 03-5735-3502
URL http://www.tamuraejer.com
E-mail info@tamuraejer.com時代とともに歩み、心から喜んでいただける
製品を提供します**ティヴィバルブ株式会社**

(食品、ケミカル、ニューエネルギー関連分野のバルブ製作)

代表取締役 竹内康晴

〒143-0012 大田区大森東4-33-8
TEL 03-3763-4311 FAX 03-3763-4317
URL http://www.tv-valve.co.jp
E-mail info@tv-valve.com

省資源・環境保全時代に貢献する「溶射技術」

東京メタリコン株式会社

代表取締役 関 直孝

〒143-0003 大田区京浜島2-18-13
TEL 03-3790-0201 FAX 03-3790-4359
E-mail seki-naotaka@tokyometallikon.co.jp
URL http://www.tokyometallikon.co.jp

配電制御システムのエキスパート

日本電機株式会社

代表取締役社長 倉持康壽

〒146-0093 大田区矢口3-2-1
TEL 03-3758-1121 FAX 03-3759-6485
E-mail ndctyo@n-denki.co.jp
URL http://www.n-denki.co.jp**有限会社 早崎製作所**

代表取締役 早崎吉春

〒143-0013 大田区大森南5-3-16
TEL 03-3744-0971 FAX 03-3744-0972**光写真印刷株式会社**

代表取締役社長 惟村唯博

〒146-0092 東京都大田区下丸子2-24-26
TEL 03-3758-7788
E-mail soumu@hpd.co.jp
URL https://www.hpd.co.jp/

パイプ曲げ加工は、お任せください！！

株式会社 平川製作所

代表取締役 柳沢重幸

〒143-0015 大田区大森西2-17-14
TEL 03-3764-1388 FAX 03-3768-1939
E-mail s-yanagi@hirakawa-ss.co.jp
URL http://www.hirakawa-ss.co.jp/

マシニング加工(アルミ、銅)

有限会社 平林製作所

代表取締役社長 平林孝博

〒143-0012 大田区大森東2-26-25
TEL 03-3761-1150 FAX 03-3761-1029**株式会社 福井製作所**

代表取締役 福井 晃

代表取締役 福井賢治

〒140-0013 品川区南大井5-20-5
TEL 03-3761-3121(代) FAX 03-3761-3122
URL http://www.fukui-ss.co.jp**有限会社 富士精機製作所**

代表取締役 萩野 拡昭

〒143-0013 大田区大森南3-10-6
TEL 03-3744-4811 FAX 03-3744-4813
E-mail fujiseiki-ogi@coda.ocn.ne.jp
URL http://www.fujiseiki-tokyo.com**富士ダイス株式会社**

代表取締役社長 久保井恒之

紙容器成形充填機・均質機

深尾精機株式会社

代表取締役 中井富士夫

〒143-0014 大田区大森中3-20-18
TEL 03-3766-1100 FAX 03-3767-1425

成形～めっきまでプラスチック一貫生産

平和工業株式会社

代表取締役 内藤雅文

〒143-0003 大田区京浜島2-2-4
TEL 03-3790-1031 FAX 03-3790-2828
E-mail info@heiwakogyo.com
URL http://www.heiwakogyo.com

精密送りねじ・超精密スピンドル加工

宮城精工株式会社

代表取締役 菊地勝昭

〒146-0083 大田区千鳥2-26-7
TEL 03-3750-8875 FAX 03-3750-7286
E-mail k-kikuchi@miyagi-seiko.co.jp
URL http://www.miyagi-seiko.co.jp**MUSO 試験片・試験治具****ムソー工業株式会社**

代表取締役 尾針徹治

〒143-0003 大田区京浜島2-13-9
TEL 03-3790-0666 FAX 03-3790-0668
E-mail musoindustry@clock.ocn.ne.jp

工作機械鋳物・金型用鋳物

森田鋳工株式会社

代表取締役社長 森田政男

〒143-0003 大田区京浜島2-19-1
TEL 03-3790-2131 FAX 03-3790-2134
ISO9001/JISG5502
URL http://www.ca-morita.co.jp/

ものづくりのコーディネータ

有限会社 安久工機

代表取締役社長 田中 隆

〒146-0092 大田区下丸子2-25-4
TEL 03-3758-3727 FAX 03-3756-1250
E-mail admin@yasuhisa.co.jp
URL http://www.yasuhisa.co.jp**有限会社 山田製作所**

[自動制御盤 設計・製作]

代表取締役 山田 修

〒145-0064 大田区上池台5-34-12
TEL 03-3729-5191 FAX 03-3726-5460
E-mail yamada-ss@mse.biglobe.ne.jp
URL https://www.yamada-ss.jp/**理化工業株式会社**

代表取締役社長 保知輝英

本社 〒146-8515 大田区久が原5-16-6
TEL 03-3755-8001 FAX 03-3755-7800**暑中お見舞い申し上げます**

一般社団法人 大田工業連合会賛助会員

東京商工会議所大田支部

城南信用金庫

商工組合中央金庫大森支店

さわやか信用金庫東糀谷支店

さわやか信用金庫下丸子支店

さわやか信用金庫

株式会社くらしの友

きらぼし銀行蒲田支店

共立信用組合

事務局から 第10回



暑中お見舞い申し上げます。
コロナ禍において2度目の夏を迎え、皆様も大変な思いをされていることと存じます。

こうした中、本号でご報告したとおり、加工技術展示商談会は、奇跡的にPiOでリアル開催することができました。当会会員企業の皆様も多く出展され、いくつかのブースをお訪ねすると、「久々に仲間に会えた」「やっぱり直接会話できるのは嬉しい」との声を聞くことができました。

一方で、緊急事態宣言の発令等により、夏から秋にかけて予定していた産業のまち発見隊、夏休みロボット教室、秋のロボットセミナーなどの子ども向けイベントが軒並み中止になりました。これまで事務局では関係者と相談を重ね、実施行程の変更など様々な対策を検討してきました。状況が変わらる都度、応募者にも詳細をお伝えし直し、安心安全を第一に準備を進めてきました。見学先としてご準備を頂いていた皆様、そして何よりも楽しみにしていた子どもたちに、この場を借りてお詫び申し上げます。また、保護者の方からは中止のお知らせの返信に事務局を労う温かいお言葉まで頂戴し一同恐縮しております。

来年はぜひとも心置きなく実施できることを祈るのみです。

第62回 「大田工連定期総会」報告 サイバーセキュリティ対策を重点化

6月4日に開催が予定された第62回定期総会（一般社団法人としては第10回目の開催）だが、緊急事態宣言に伴う感染症による開催へと変更になった。ここでは本紙の紙面を借りて、書面決議にて全会一致の賛成が得られた5つの議案について概要を報告する。

まずは第1号議案「令和2年度事業報告承認の件」と第2号議案「令和2年度収支決算報告承認の件」について。昨年度は新型コロナウイルス感染症の影響により世界規模で経済への打撃が見られた。その中で政府による新型コロナウイルス感染症緊急経済対策および令和2年度第1次・第2次補正予算の効果もあり、後半には一部の企業で若干の持ち直しの動きも見られた。こうした状況において、当会でも正会員団体の工場見学への助成や中学生の職場体験など中止を余儀なくされた事業もあった。しかし、7月開催の「新

た第1号議案「令和2年度事業報告承認の件」と第2号議案「令和2年度収支決算報告承認の件」について。昨年以上を対象に2回にわたる「新型コロナウイルス感染症に関する緊急アンケート」を実施し、その結果を工連ホームページや本誌にて公表するとともに区への予算要望等へと繋げた。

続いて、第3号議案「令和3年度事業計画承認の件」と「令和3年度収支予算承認の件」について、第3号議案「令和3年度事業計画承認の件」と「令和3年度収支予算承認の件」については、本年度は役員任期2年の任期中にあたるため改選はないが、当会理事である惟村唯博氏が所属する工和会協同組合を退会されたことに伴い、同組合から吉田毅氏を後任に選任した。

なお、第5号議案「役員選任の件」については、本年度は役員任期2年の任期中にあたるため改選はないが、当会理事である惟村唯博氏が所属する工和会協同組合を退会されたことに伴い、同組合から吉田毅氏を後任に選任した。

既に5月号にてお知らせし、上記定期総会の報告に記載した通り、本年度はサイバーセキュリティ対策を重点的に進めてまいります。まずは会員企業の皆様のIT環境やセキュリティ対策などの現状について把握させて頂くことから始めたいと考えております。

また、事業実施にあたっては東京都の団体向けの助成金などを活用し、セキュリティに必要な運用管理制度のルール徹底と監視機器の導入を進められるよう取り組んでまいります。進捗についてはこうれん新聞にてご報告をさせて頂きますので、今後実施いたしますアンケート調査等のご協力をお願ひします。

[工連事務局からのお知らせ]
サイバーセキュリティ強化を推進します!

②

暑中お見舞い申し上げます

一般社団法人 大田工業連合会会員団体

城南島連合会

東京都京浜島工業団地協同組合連合会

大田区京浜島二丁目一〇一二

代表理事 秋山 隆彦

大田区蒲田一丁目一九五五二

大田区中央二丁目一〇一〇

大森工場会館三階

大田区蒲田一丁目一〇一〇

大田区蒲田一丁目一